

钟国强： 从“旁听生”到技术能手

文\海南日报记者 邱江华

“旁听生”成长为技术能手

俗话说“千锤百炼始成钢”，一名能担重任的工匠，往往要经历漫长的成长期。钟国强还记得，刚进公司时，他被分配到大家公认的“最难懂、最难学、最难操作”的压缩岗位。

“压缩装置通过施加一定的压力，将合成气变为甲醇。”钟国强介绍，对许多新人而言，搞明白压缩装置，就好比要成为汽修师傅，不仅要会开，还要弄懂汽车的构造、运动原理，甚至每一个零件存在的意义。

为掌握操作技能，钟国强天天“泡”在车间里，细细琢磨装置的每个角落，把一点一滴生产细节记在本子上，装进脑海里。在日复一日、持之以恒地训练下，他的工作技能得到了老师傅们的认可。

但钟国强并不满足于此，“在我们这个行业，许多人在一个岗位上一待就是一辈子”。为了掌握更多技能，钟国强一有时间就去其他岗位旁听。听多了，感觉自己掌握得差不多了，他就主动提出“让我试一下”。“遇到紧急情况，有他在，总能化险为夷。”一位同事这样描述他眼中的钟国强。

2012年的一天，钟国强值夜班，工厂控制室里的灯突然开始不停闪烁，一连串的警报声响起。这一突发情况，让大家慌了神。工作人员排查发现，原来是6KV的供电线路出故障了。这意味着全厂由6KV电机驱动的设备都将被迫停机，等待恢复供电。

“停机带来的经济损失或多达三三百万元。”钟国强说。眼看着蒸汽压力直线降低，班组其他人员很着急。“钟班长，直接把装置停了吧！”一般遇到断电的情况，技工常规的处理方法是安全地暂停装置。

“等一下，我们先抓紧降低负荷……”艺高人胆大，多年的经验告诉钟国强，短时间内可以稳住装置。然而这个操作就好比让一辆高速行驶的动车在几秒钟之内停下来，还不能让乘客受伤或有明显不适，难度可想而知。

没有丝毫犹豫，钟国强带领班组迅速投入惊心动魄的应急处置中……密集的键盘敲击声和急促的报警声让主控室内的气氛紧张到了极点。最后，他们坚持了足足半小时，电终于来了——他们成功开创了该公司停电不停装置的先河。

钟国强在调整辅助锅炉的燃气量。
本版图片均由受访者提供



对一名工匠而言，16年的时光很短，弹指一挥间，技术趋于娴熟；16年的时光又很长，青春悠悠过，足以谱写一曲劳动赞歌。2007年大学毕业后，钟国强来到中海化学海洋石油富岛有限公司生产一线工作。16年里，他累计攻克技术难题100多项，获得过“全国技术能手”“海油工匠”等荣誉称号及“海南省五一劳动奖章”。

如今，钟国强是公司的技术骨干，但曾经的他也是个再普通不过的工人，为了学技术甚至当过“旁听生”。他身上那股子像发动机一样动力澎湃、不知疲倦的钻研精神，感染了身边许多人。



钟国强(右二)在给同事讲解如何检查机泵。

获得“全国技术能手”称号

厚积薄发，破茧成蝶。对钟国强来说，2019年举办的第十一届全国石油和化工行业职业技能竞赛化工总控工比赛，是一次难忘的经历，也是他职业生涯的高光时刻。

“这场竞赛在业内属于较高规格的比赛，全国有100多人参加。”钟国强回忆说，比赛集训实行淘汰制，每个月有大约一半的人会被淘汰，只有前三名能获评“全国技术能手”称号。

为了顺利通过残酷又紧张的比赛集训，钟国强夜以继日地学习。经过层层选拔，他脱颖而出，成为参赛选手中的主力队员，同时备战个人赛和团体赛。

3个月艰苦备战下来，钟国强实现了由“学会”到“熟练”再到“精通”的巨大飞跃。在赛场上，他一路过关斩将，最终以全国第一名的成绩斩获个人赛金奖，获得“全国技术能手”荣誉称号；他还与两名队友一起获得团体一等奖。

两年后，钟国强还担任过第十三届全国石油和化工行业职业技能竞赛化工总控工比赛的教练，带领选手斩获个人赛金奖，及2个团队一等奖、1个团队二等奖，其中2人获得“全国技术能手”称号。

“走过的每一步都算数，我对技术进步的追求没有停止过。”在很多人眼里，石油技术工人是一份枯燥、乏味的工作，但对钟国强来说，做这一行也能收获满满的成就感。

“一个人成才，不算成功，带着大家共同进步，掌握更多先进技术，促进整个行业的发展才是成绩。”钟国强积极参与公司开展的“师带徒”活动，主动传授技能。他经常带着徒弟在生产车间讲解工艺流程，用自己的知识和经验告诉大家易发事故的处理方法。

经过这些年的摸索，钟国强梳理出装置容易出现的5大类故障，总结提炼出12套非常精简的操作思路和步骤，将其命名为“应急处理三板斧”，整体提升了公司操作人员的应急处理能力。

钟国强认为，技工最需要的是精益求精的工匠精神，他将继续在生产一线磨炼提升自己，力争培养出一批优秀学徒，为社会输出一批优秀技能人才。■

16年攻关技术难题百余项

“我是一名技术人员，一线有什么技术难题，我就研究什么。”钟国强经常说，有问题就一定会有解决问题的办法，而创新是寻找最优解决办法的关键。

2018年底，中海化学海洋石油富岛有限公司甲醇一期变压吸附提氢装置在运行过程中总是出现尾气流量大幅波动、吸附罐频繁切除等问题，未达到最优运行状态，这影响到了装置的安全生产。

“氢气回收系统是从国外引进的设备，它是个黑匣子，我们看不到里面的构造。到底是什么原因引起的波动，当时只有老外能解决。”钟国强回忆，他们尝试与国外技术人员联系，但对方提出昂贵的调试费用，且不保证一定能修好。

“我们难道真的不能碰碰这些洋设备吗？”钟国强暗中较起了劲，选择主动出击啃下这块硬骨头。不知道画了多少张图纸，记录了多少组数据，经多方论证、反复研讨后，钟国强通过调整优化设备系数，不仅解决了难题，还使产品氢气流量增加，为公司创造了120万元的经济效益。

这一难题被攻克后，大家对钟国强更加刮目相看。熟悉他的人总说，老钟虽然戴了一副近视眼镜，看上去斯斯文文，但骨子里却透着一股不把问题琢磨透决不罢休的较真劲。

16年来，钟国强总结出优秀操作法20余项，6项成果获省部级以上荣誉。同时，他先后将10余项技术创新成果进行转化应用，在行业期刊上发表论文8篇。

