

万物共生！ 中国生物多样性保护“给力”

新华社哈尔滨5月22日电(记者高敬 董宝森)这场活动在露天举行,不仅伴随着晴时雨的天气,还偶有蝴蝶、蜜蜂来凑个热闹,一头小梅花鹿在不远处不时探头张望。远处的青山上,郁郁葱葱的原始森林,成为最好的舞台背景——

5月22日,2025年国际生物多样性日宣传活动在黑龙江伊春举行。这场活动,生动诠释着今年国际生物多样性日的主题——“万物共生 和美永续”。

一项项数据,展示着我国生物多样性保护的新行动、新进展、新成效——

我国着力建设以国家公园为主体的自然保护地体系,创新实施生态保护红线制度,有效保护超过30%的陆地国土面积。

在人们的守护之下,200多种珍稀濒危野生动物进入恢复性增长阶段,大熊猫、雪豹、东北虎、藏羚羊、亚洲象等一批旗舰物种野外种群数量持续保持增长态势。

我国稳步推进国家植物园体系建设,建立异位保护和原生境保护相结合的种质资源保护体系,长期保存农作物、畜禽、林草等实物种质资源超300万份。

“山水工程”、“三北”工程、塔克拉玛干沙漠“锁边”工程……随着一个个生态系统保护和修复重大工程的推进,我国在全球率先实现土地退化“零增长”、荒漠化沙化土地面积“双缩减”,森林覆盖率超过25%,森林蓄积量超过200亿立方米,成为全球森林资源增长最多最快的国家。

一个个故事,展示着各地加快推进人与自然和谐共生的坚实行动——

此次宣传活动举办地——位于小兴安岭的伊春,被誉为“红松的故乡”,有亚洲面积最大、保存最完整的红松原始森林。然而,曾经猖獗的非法采伐、盗采红松种子等行为,一度给这片茂密松林撕开了一道伤口。

当地打出“组合拳”——出台单一树种保护的地方性法规《伊春市红松保护条例》,推行“林警长制”,建设“红松认养”平台……如今,伊春的森林覆

盖率达到83.8%,这片土地成为众多野生动植物的家园。

在中国西南的云南独龙江畔,“一步跨千年”的独龙族群众发展起了草果、灵芝种植等林下经济,既给当地群众带来可观收入,又不断为绿水青山增色,实现生态效益、经济效益与社会效益同步提升。

在高楼林立的城市中心,如何让自然生灵与人间烟火共生?

在浙江,地处杭州市中心的上城区给出了自己的答案:为鸟儿增设人工巢箱,通过近百处的蚯蚓塔、昆虫旅馆、小微湿地、生态廊桥等设施,丰富了城市生态保护空间,让城市里的动物也能诗意栖居。

保护生物多样性,不是一城一国之事,而是全人类的共同责任。

一项项举措,凝聚着中国与各国携手共建地球生命共同体,创造清洁美丽世界的不懈努力——

全面履行《生物多样性公约》,为推动“昆明—蒙特利尔全球生物多样性框架”达成和有效落实作出历史性贡献;



两只金丝猴在密林中打闹。 新华社发

加强与周边邻国合作,建立跨境自然保护地和生态廊道;

率先出资15亿元人民币,成立昆明生物多样性基金,支持发展中国家生物多样性保护事业。首批支持了9个项目,覆盖15个发展中国家。

“作为负责任大国,中国始终重信

守诺,是全球环境治理的坚定行动派和重要贡献者。”生态环境部副部长于会文在活动中说。

万物各得其所,各得其养以成。中国与世界携手并肩、共同努力,正以实际行动践行人与自然和谐共生理念,绘就万物共生、和美永续的美丽画卷。

中东欧14国农食产品 输华准入增至126种

据新华社宁波5月22日电(记者邹多为 朱涵)分别签字、交换文本、握手祝贺……22日,随着保加利亚西红花、克罗地亚金枪鱼输华议定书的签订,中东欧14国已有126种农食产品获得对华准入,累计注册3430家境外农食产品企业。

当天,第四届中国—中东欧国家博览会暨国际消费品博览会在浙江宁波开幕,这是记者从其间举行的第七届中国—中东欧国家海关检验检疫合作对话会上获悉的。

近年来,随着准入评估制度不断优化、通关效率大幅提高,波兰琥珀啤酒、拉脱维亚鱼罐头、塞尔维亚李子干等越来越多中东欧风味涌入中国市场。

农食产品进口不断扩围也推动我国与中东欧国家外贸稳定发展。2024年中国与中东欧国家双边贸易总值为1422.7亿美元,较上年同期增长6.3%,高于中国进出口整体增速2.5个百分点,展现出强劲发展势头。

海关总署副署长赵增连表示,中国—中东欧国家合作正以实践实效的韧劲,为当前复杂多变的国际形势带来更多确定性,以中国和地区协同发展为世界注入稳定性和正能量。

以旧换新成效持续显现 家电类商品零售额 连续8个月两位数增长

新华社北京5月22日电(记者谢希瑶)商务部新闻发言人何咏娟22日介绍,2024年9月至2025年4月,家电类商品零售额连续8个月保持两位数增长。4月份,限额以上单位家用电器和音像器材类商品零售额同比增长38.8%,在16大类消费品增速中位列第一。

何咏娟在商务部当天举行的例行新闻发布会上表示,今年以来,商务部会同相关部门扩围提质家电以旧换新政策,成效持续显现。从商务部家电以旧换新信息系统数据来看,1至4月,有超过3400万名消费者参加了家电产品以旧换新,累计购买12类家电产品超过5100万台,带动销售1745亿元。

她还介绍,从国家统计局数据来看,1至4月,限额以上单位家电和音像器材类商品零售额达3469亿元,同比增长23.9%,超出同期社零增速19.2个百分点。从第三方市场机构数据来看,1至4月,重点城市家电销售中,净水器、油烟机、燃气灶、洗碗机线下销售额增速分别为45.3%、42.0%、40.4%、25.0%。从供销合作总社家电拆解企业数据来看,1至4月,规范拆解各类废旧家电超过700万台,同比增长25%。



19部门首次联合发文明确目标 支持老年人社会参与

新华社北京5月22日电(记者朱高祥)为实施积极应对人口老龄化国家战略,支持老年人实现自我价值,更好为推进中国式现代化贡献“银发力量”,近日,民政部等19部门首次联合印发《关于支持老年人社会参与 推动实现老有所为的指导意见》。意见全文共4个方面10余条政策措施,明确了到2029年和2035年支持老年人社会参与的阶段性目标。

意见提出,到2029年,支持老年人社会参与的政策法律环境初步建成,阻碍老年人继续发挥作用的有关规定清理完成,“银龄行动”等老年人志愿服务长效机制基本形成,老年人教育、文化、体育服务供给更加高效,老年人社会参与能力逐步提升;到2035年,老年人社会参与服务体系更加健全,适合老年人的多样化、个性化就业岗位更加丰富,积极老龄观成为全社会共识,老年人力资源得到有效开发利用,老年人作用发挥更加充分。

贵州发生2起山体滑坡 已致4人遇难



5月22日3时许和9时许,贵州省大方县长石镇和果瓦乡庆阳村分别发生一起山体滑坡。长石镇山体滑坡有2名被困人员遇难。果瓦乡庆阳村山体滑坡截至当日21时搜救出2人,均已无生命特征。事件发生后,当地公安、武警、应急、消防等部门已相继到达现场开展搜救工作。

图为大方县果瓦乡庆阳村山体滑坡发生后的现场画面。 新华社发

财经聚焦

人工智能+机器人 如何打造未来 超级工厂？



位于重庆市的赛力斯汽车超级工厂智能化生产作业现场。 新华社发

当前,智能工厂梯度培育取得初步成效。全国已建成3万余家基础级智能工厂、1200余家先进级智能工厂、230余家卓越级智能工厂。

这是中国工厂的新变化:机械臂能够根据环境变化自动调整工作参数;将大量传感器置于生产线,每道工序可由“数字大脑”精准控制;依托工业大模型,一个生产环节可以联动整条供应链……

业内人士认为,人工智能与机器人技术正以前所未有的速度重塑生产逻辑。伴随着更高效、更智能的“超级工厂”涌现,制造业加速步入“智造时代”。



在位于吉林长春的一汽解放J7智能工厂内,AGV搬运机器人排队行驶在规划路线上。 新华社发

机器人“操作员”持续进化

当机械臂能“思考”,会带来怎样的改变?走进中国一拖总装线涂装间,生产一线给出答案。

车间内,拖拉机底盘喷漆作业正在进行,机械臂灵动转向,漆膜厚度误差被控制在毫米级。技术人员告诉记者,融入智能技术的机械臂,可以自动生成喷涂路径,并根据现场温湿度调整相关参数。“工业机器人已经能够感知生产环境的变化,并实现智能工艺的自适应。”

更智慧、更灵活——这是当下工厂里工业机器人应用的写照。

记者近日在汽车、电子、纺织等行业调研发现,通过AI赋能,工业机器人增加了感知、理解任务等功能,提高了动作灵活性,正从传统的自动化机械

装置向具身智能加速进阶。

实现“手眼协同”。在山东邹城珞石智能制造产业园,一台搭载力觉与视觉传感器的协作机器人正精准演示电脑USB接口装配。机械臂如同被赋予人类触觉与视觉,在插接过程中实时感知接触力,动态调整角度与力度。珞石机器人首席执行官庾华说,通过人工智能技术增强机器人的感知决策能力,这款机器人可胜任微米级精密装配。

国投招商先进制造产业研究院资深研究员宋洪军说,融合了多模态交互技术的工业机器人可通过语音、手势、表情等多种方式获取信息,和以往接收单一指令相比,其能够更准确理解人的意图,能应用到更加复杂的工

厂生产场景。

解锁更多技能。工业机器人完成不同工序,需要相应的工艺包提供“经验值”。近年来,机器人走进生产线,国内机器人厂商分别聚焦码垛、喷涂、焊接等不同工种推出相应工艺包,与此同时,关于多种本领兼容的“通用机器人”研发也在加快。

“我们正在开发智能机器人通用技术底座,支撑不同工业场景在此基础上开发各类工艺包。”埃夫特智能装备董事长游玮说,将来工业机器人不仅可以参照“一部手机加载不同App”模式,解决各个行业“通用+个性”的需求,还会根据市场变化更灵活、柔性进行生产调整。

生产线被“数”赋能

工厂的智能化,有机器人的“晋级”,还有生产线上的焕新。

在洛轴集团风电齿轮箱轴承智能工厂,线下的实体生产线和云端的“虚拟工厂”有机结合。

洛轴集团股份有限公司董事长王新莹介绍,该工厂通过数字孪生系统,实时展示设备运行信息、产品加工节拍等关键性生产数据,并与企业的生产执行系统衔接,获得生产、库存和市场订单等相关数据,实现更高效的资源配置和智能化的运营管理。

如今,人工智能等新一代数字技术在工业生产线形成多维度赋能格局,正在打开工业生产的想象空间。

看研发设计,中国船舶推动生成式设计,与船舶自主工业软件相结合,快速模拟数千万方案,新船设计周期压缩约40%。

看排程生产,重庆美的通用水机工厂利用超级计算机下发零部件关键参数、图纸等信息,进行智能排产,大

幅降低材料损耗和原材料库存,运营成本降低15%。

看工厂维护,东方电气集团研发的国内首个聚焦重大能源装备的行业垂直大模型——“东方智源”,能精准生成运维建议,为用户开出“数字化处方”……

截至3月底,工业企业数字化研发设计工具普及率为83.5%,关键工序数控化率为66.2%。越来越多的生产线正有“数”可依,被“数”赋能。

超级工厂加速涌现

未来工厂什么样子?从各地的实践案例中可一探究竟。

——更智能。在广汽埃安智能生态工厂,最快每53秒就有一台新能源汽车“驶”下生产线。高效率得益于工厂集成人工智能、大数据、机器人技术,先进的工艺流程设计技术,质量管理、物流运输的智能化解决方案等。

智能制造典型场景是智能工厂建设的基础。工业和信息化部近期印发的《智能制造典型场景参考指引(2025年版)》进一步突出了人工智能新技术在典型场景中的融合应用,加强对企

业智能化升级的引领。

——更柔性。位于武汉的攀升科技智能工厂,多条高性能电脑柔性化定制生产线高效运转,顾客在网上下单,工厂基本24小时内发货,满足了大规模个性化定制。业内人士认为,柔性制造能适应市场变化,也是加强产业链韧性的具体体现,未来将进一步成为制造企业的核心竞争力之一。

——更绿色。施耐德电气无锡工厂内,绿色化无处不在:结合人工智能遗传算法优化工艺参数,使单台设备

能耗降低25%;暖通空调的AI动态调控系统,实现单位产品组用水量下降56%……当技术遇到绿色转型的时代命题,工厂实现经济效益与生态效益的双重跃升。

工业和信息化部总工程师谢少锋表示,下一步将推动数字技术全方位全链条融合赋能,以数字化转型促进制造业高端化、智能化、绿色化发展,为经济高质量发展提供有力支撑。

(新华社北京5月22日电 记者周圆 张辛欣)